

# KÚPNA ZMLUVA

číslo: VO 1/2020

uzavretá v súlade s ustanoveniami § 409 zákona č.513/1991 Z.z. Obchodného zákonníka v znení neskorších predpisov (ďalej „Zmluva“)

## Čl. I

### Zmluvné strany

Obchodné meno: Cirkevná stredná odborná škola sv. Jozafáta  
Sídlo: Komenského 1963/10, 075 01 Trebišov  
Štatutárny zástupca : RNDr. Slavomír Partila  
IČO: 35555912  
DIČ: 2021887131  
Bankové spojenie: Všeobecná úverová banka, a.s., pobočka Trebišov  
Číslo účtu IBAN: SK26 0200 0000 0018 2369 0756

( ďalej len „kupujúci“ )

Obchodné meno: DIDACTIC Martin, s.r.o.

Sídlo: Novomeského 5/24, 036 01, Martin

IČO: 36 374 881

DIČ: 2020118727

IČ DPH: SK2020118727

Bankové spojenie: UniCreditBank Czech Republic and Slovakia, a.s.

Číslo účtu IBAN: SK7411110000006609147034

Konanie v mene spoločnosti: Roman Petr, konateľ spoločnosti

Osoba oprávnená rokovať: Roman Petr, konateľ spoločnosti

vo veciach technických: Roman Petr, konateľ spoločnosti

vo veciach zmluvných: Roman Petr, konateľ spoločnosti

( ďalej len „predávajúci“ )

## Čl. II

### Úvodné ustanovenie

1. Táto zmluva sa uzatvára na základe výsledkov verejného obstarávania podľa zákona č. 343/2015 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov z názvom "Vybavenie odborných dielní a učební - CNC stroje a obrábacie zariadenia", časť I. – „CNC stroje“.
2. Predmet Zmluvy bude spolufinancovaný z regionálneho príspevku poskytnutého poskytovateľom Úradom vlády Slovenskej republiky na základe Zmluvy o poskytnutí regionálneho príspevku č. CEZ : ÚV SR – 247/2018 v súlade s Akčným plánom rozvoja okresu

Trebišov a opatrením C.2.1 Vybudovanie regionálneho centra vzdelávania na CSOŠ sv. Jozafáta, ktorý bol schválený dňa 24.08.2016 uznesením vlády Slovenskej republiky č. 357, Dodatkom č. 1 k Akčnému plánu rozvoja okresu Trebišov, schváleným dňa 25. 10. 2017 uznesením vlády Slovenskej republiky č. 496 a Dodatkom č. 2 k Akčnému plánu okresu Trebišov schváleným dňa 26. 4. 2018 predsedom vlády Slovenskej republiky v súlade s uznesením vlády Slovenskej republiky č. 112 z 1. 3. 2017 (ďalej len „akčný plán“).

### **Čl. III**

#### **Predmet plnenia**

1. Predmetom plnenia Zmluvy je:
  - a) záväzok predávajúceho dodať kupujúcemu „CNC stroje“ bližšia špecifikácia tvorí prílohu č. 2 tejto Zmluvy a previesť na kupujúceho vlastnícke právo k predmetu tejto Zmluvy
  - b) záväzok kupujúceho predmet zmluvy prevziať a zaplatiť zmluvne dohodnutú cenu v súlade s podmienkami dohodnutými v tejto Zmluve.

### **IV.**

#### **Cena dodávky a spôsob platenia**

1. Kúpna cena je stanovená dohodou zmluvných strán v zmysle zákona NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č.87/1996 Z. z. ako cena maximálna a zmena ceny počas trvania zmluvy nie je prípustná a je vo výške:  
76 591,00 EUR bez DPH  
15 318,20 EUR DPH  
91 909,20 EUR s DPH  
(slovom deväťdesiatjednadedeväťstodeväteurodvadsaťcentovEUR).
2. Kupujúci zaplatí cenu podľa bodu 1. na účet predávajúceho na základe faktúry vystavenej kupujúcemu ku dňu uskutočneného plnenia so splatnosťou 45 dní od doručenia faktúry.
3. Zmluvné strany sa dohodli, že v cene sú zahrnuté všetky náklady predávajúceho (najmä dopravné náklady do skladu, manipulačný poplatok, balenia, poistenia, inštalácia, napojenie, uvedenie do prevádzky, zaškolenie obsluhy a pod.) spojené s plnením predmetu tejto Zmluvy.
4. Faktúra musí byť vystavená v súlade s platnými právnymi predpismi a zároveň bude obsahovať aj názov projektu, ktorého sa dodávka týka : Akčný plán rozvoja okresu Trebišov a opatrenie C.2.1 Vybudovanie regionálneho centra vzdelávania na CSOŠ sv. Jozafáta .

### **Čl. V.**

#### **Miesto plnenia**

1. Cirkevná stredná odborná škola Sv. Jozafáta, Komenského 1963/10, 075 01 Trebišov

## **Čl. VI.**

### **Dodacie podmienky**

1. Zmluvné strany sa dohodli, že lehota dodanie predmetu zmluvy predávajúcim je do 3 mesiacov odo dňa nadobudnutia účinnosti tejto Zmluvy.
2. Zmluvné strany sa dohodli, že predávajúci v rámci dodania predmetu zmluvy zabezpečí jeho dopravu do miesta určenom kupujúcim, vrátane manipulácie súvisiacej s vyložením predmetu dohody z dopravného prostriedku a jeho umiestnením do príslušného miesta určenom kupujúcim na svoje náklady, inštaláciu a zaškolenie obsluhy.
3. Zmluvné strany sa dohodli, že vlastnícke právo a nebezpečenstvo škody na predmete zmluvy prechádza z predávajúceho na kupujúceho momentom potvrdenia prevzatia predmetu zmluvy kupujúcim.
4. Zmluvné strany sa dohodli, že kupujúci a predávajúci potvrdia prevzatie predmetu zmluvy na dodacom liste a písomnom protokole v ktorom uvedú všetky podstatné skutočnosti.

## **Čl. VII.**

### **Reklamácie a zodpovednosť za vady**

1. Zmluvné strany sa dohodli, že predávajúci preberá záruku za kvalitu dodaného predmetu zmluvy v zmysle príslušných ustanovení zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka v znení v znení neskorších predpisov. Predávajúci poskytuje kupujúcemu záruku na predmet zmluvy v dĺžke trvania dvadsaťštyri (24) mesiacov. Záručná doba začína plynúť dňom protokolárneho odovzdania a prevzatia predmetu zmluvy.
2. Zmluvné strany sa dohodli, že predávajúci poskytne kupujúcemu po ukončení záruky bezodplatný pozáručný servis v trvaní dvadsaťštyri (24) mesiacov.
3. Zmluvné strany sa dohodli, že reklamáciu kupujúci oznamuje písomne, mailom, telefonicky pričom vyhotovená reklamácia (oznámenie o vadách) musí obsahovať tieto údaje:
  - označenie a presné vymedzenie predmetu zmluvy,
  - dátum dodania a číslo dokladu o prevzatí- dodacieho listu,
  - popis väd.
4. Zmluvné strany sa dohodli, že predávajúci je povinný reklamáciu vybaviť do 5 (piatich) dní od jej doručenia kupujúcim a vykonať servis predmetu zmluvy do 24 hodín od oznámenia .
5. Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade nedodržania termínu vybavenia reklamácie podľa tejto Zmluvy zo strany predávajúceho, je tento povinný zaplatiť kupujúcemu zmluvnú pokutu vo výške 0,1 % z ceny reklamovaného predmetu zmluvy za každý aj začatý deň omeškania resp. je predávajúci povinný zabezpečiť na svoje náklady rovnaký stroj ako je predmet tejto zmluvy a poskytnúť ho bezodplatne do užívania kupujúcemu po dobu vybavovania reklamácie resp. servisu
6. V prípadoch touto Zmluvou neupravených sa pri reklamacii predmetu zmluvy postupuje podľa príslušných stanovení zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka v znení v znení neskorších predpisov a všeobecne záväzných právnych predpisov Slovenskej republiky.
7. Právo na náhradu škody nie je predchádzajúcimi ustanoveniami dohody dotknuté, kupujúci si ju môže uplatňovať osobitne a v celej výške vzniknutej škody.
8. Zmluvné strany berú na vedomie, že za okolnosti vylučujúce zodpovednosť sa považuje tiež konanie, resp. nekonanie a omeškanie príslušného riadiaceho orgánu, sprostredkovateľského orgánu pod riadiacim orgánom, orgánov kontroly a auditu, Európskej komisie a iných orgánov riadenia a kontroly poskytovania financovania prostredníctvom fondov EÚ, ktoré má za následok omeškanie platieb zo strany kupujúceho predávajúcemu.

## **Čl. VIII.**

### **Ukončenie zmluvy, zmluvná pokuta, úroky z omeškania**

1. Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade omeškania kupujúceho s úhradou kúpnej ceny je predávajúci oprávnený požadovať úroky z omeškania vo výške 0,1 % z dlžnej ceny za každý deň omeškania.
2. Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade nedodania predmetu zmluvy v zmluvne dohodnutom termíne je kupujúci oprávnený požadovať aj úroky z omeškania vo výške 0,1 % z dohodnutej kúpnej ceny za každý deň omeškania .
3. Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade nedodržania záväzkov predávajúceho v zmysle tejto Zmluvy má kupujúci právo na náhradu spôsobenej škody a v prípade závažného porušenia zmluvných podmienok predávajúcim má kupujúci právo odstúpiť od tejto Zmluvy.
4. Zmluvné strany sa dohodli, že kupujúci má právo od Zmluvy písomne odstúpiť aj v prípade, že odovzdávaný predmet zmluvy uvedený v Čl. III. Zmluvy nebude preukazovať požadované vlastnosti a technické požiadavky uvedené v prílohe č. 1. Predávajúci nemá v takomto prípade právo požadovať úhradu žiadnych vzniknutých nákladov.

## **Č. IX.**

### **Ostatné podmienky zmluvy**

1. Predávajúci sa zaväzuje strpieť výkon kontroly/auditu súvisiaceho s dodávkou tovaru kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí regionálneho príspevku a to zo strany oprávnených osôb na výkon kontroly/auditu v zmysle príslušných právnych predpisov SR v zmysle zákona č. 357/2015 Z.z. o finančnej kontrole a audite a o zmene a doplnení niektorých zákonov a poskytnúť týmto orgánom riadne a včas všetku potrebnú súčinnosť.
2. Zmluvné strany berú na vedomie a rešpektujú, že dodávka spolufinancovaná z regionálneho príspevku bude predmetom kontroly verejného obstarávania realizovaného zo strany príslušného oprávneného orgánu. Verejný obstarávateľ si vyhradzuje právo bez akýchkoľvek sankcií odstúpiť od zmluvného vzťahu s úspešným uchádzačom v prípade, kedy ešte nedošlo k plneniu z toho zmluvného vzťahu medzi verejným obstarávateľom a úspešným uchádzačom a výsledky administratívnej finančnej kontroly zo strany Poskytovateľa regionálneho príspevku, v tomto prípade Úrad vlády Slovenskej republiky, neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých z tohto obstarávania. Kupujúci sa zaväzuje oznámiť predávajúcemu výsledok kontroly bez zbytočného odkladu po oznámení výsledku kontroly .

## **Čl. X.**

### **Subdodávky**

1. Predávajúci týmto v súlade s § 41 ods. 3 zákona č. 343/2015 ZVO uvádza v prílohe č.3 údaje o všetkých známych subdodávateľoch, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia.
2. Predávajúci je v súlade s § 41 ods. 4 ZVO povinný písomne oznámiť kupujúcemu akúkoľvek zmenu údajov o subdodávateľovi bezodkladne po tom, ako sa o zmene údajov dozvedel. Predávajúci je povinný najneskôr 5 pracovných dní, ktoré predchádzajú dňu, kedy má nastať zmena subdodávateľa predložiť písomnú žiadosť o súhlas so zmenou subdodávateľa kupujúcemu, ktorá bude obsahovať minimálne: deň, kedy má nastať zmena subdodávateľa,

identifikačné údaje navrhovaného subdodávateľa, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia.

3. Subdodávateľ môže začať dodávanie časti predmetu zmluvy iba po písomnom odsúhlasení kupujúcim. V prípade, ak subdodávateľ začne dodávať časť predmetu zmluvy bez súhlasu kupujúceho alebo napriek odmietnutiu subdodávateľa kupujúcim, má kupujúci právo prerušiť dodávanie, prípadne žiadať ich odstránenie na náklady predávajúceho. Predávajúci v takomto prípade nemá nárok na predĺženie času plnenia podľa tejto zmluvy, úhrady za takto dodávané tovary a ani úhrady za ich odstránenie.

#### Čl. XI.

#### Spoločné a záverečné ustanovenia

1. Táto zmluva je uzavretá jej podpisom oboma zmluvnými stranami a nadobúda účinnosť až po kontrole procesu verejného obstarávania Riadiacim orgánom (Úrad vlády Slovenskej republiky) a v prípade kladnej kontroly.
2. Zmluvné strany sú povinné poskytnúť si vzájomnú súčinnosť pri plnení tejto Zmluvy. Zmeny alebo doplnky tejto Zmluvy je možné robiť len písomnou formou vzostupne očíslovaných písomných dodatkov k tejto Zmluve, podpísaných obidvoma zúčastnenými stranami, ktoré sa po podpísaní stávajú neoddeliteľnou súčasťou tejto Zmluvy. To neplatí pre oznámenie zmeny kontaktných osôb zmluvných strán a adresy zmluvnej strany, kedy na účinnosť zmeny postačí doručenie písomného oznámenia druhej zmluvnej strane podpísaného oprávnenými osobami zmluvnej strany. Práva a povinnosti vyplývajúce z tejto Zmluvy, vrátane posudzovania ich platnosti ako aj následkov ich prípadnej neplatnosti, ako aj vzájomné vzťahy zúčastnených strán touto zmluvou neupravené, sa riadia a budú vykladané v súlade s ustanoveniami Obchodného zákonníka SR ako aj ďalšími všeobecne záväznými právnymi predpismi Slovenskej republiky, pričom na kolízne ustanovenia sa neprihliada.
3. Táto Zmluva je vyhotovená v 3 rovnopisoch, z toho kupujúci dostane 2 rovnopisy a predávajúci 1 rovnopis.
4. Neoddeliteľnú súčasť tejto Zmluvy sú nasledovné prílohy :  
Príloha č. 1 : Návrh na plnenie kritérií  
Príloha č. 2 : Technická špecifikácia predmetu zákazky  
Príloha č. 3 : Podiel subdodávok a subdodávateľov

Trebišov, 15.11.2019

miesto, dátum

V Martine, 15.11.2019

miesto, dátum

Za kupujúceho:

RNDr. Sľavomír Partila  
riaditeľ CSOŠ sy. Jozafáta Trebišov  
Harmosť 1 207 01  
Tr

Za predávajúceho:

Roman Petr  
konateľ spoločnosti

RNDr. Sľavomír Partila  
riaditeľ CSOŠ sy. Jozafáta Trebišov

Obchodné meno, adresa alebo sídlo uchádzača: DIDACTIC Martin, s.r.o.,  
Novomeského 5/24, 036 01, Martin

## Návrh na plnenie kritérií

Predmet zákazky :  
"Vybavenie odborných dielní a učební - CNC stroje a obrábacie zariadenia  
"

### Časť I. - CNC stroje

| P.č.                           | Názov                                                                                     | Počet ks | J.C.<br>bez DPH | Cena<br>bez DPH | DPH       | Cena<br>s DPH |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------|-----------------|-----------|---------------|
| 1.                             | CNC sústruh                                                                               | 1        | 24 500,00       | 24 500,00       | 4 900,00  | 29 400,00     |
| 2.                             | CNC frézovačka                                                                            | 1        | 30 100,00       | 30 100,00       | 6 020,00  | 36 120,00     |
| 3.                             | Softvér na vyučovanie<br>programovania CNC<br>strojov                                     | 1        | 6 900,00        | 6 900,00        | 1 380,00  | 8 280,00      |
| 4.                             | Softvér na 3D simuláciu<br>programov pre CNC<br>stroje.                                   | 1        | 2 400,00        | 2 400,00        | 480,00    | 2 880,00      |
| 5.                             | Softvér na zobrazovanie<br>programátorských a<br>strojových kláves<br>riadacieho systému. | 9        | 1 299,00        | 11 691,00       | 2 338,20  | 14 029,20     |
| 6.                             | Školenie pedagógov                                                                        | 2 osoby  | 1 000,00        | 1 000,00        | 200,00    | 1 200,00      |
| Cena za predmet zákazky celkom |                                                                                           |          |                 | 76 591,00       | 15 318,20 | 91 909,20     |

V Martine dňa: 15.11.2019

.....  
Odtlačok pečiatky a podpis/y štatutárneho / nych zástupcu / ov

**TECHNICKÁ SPECIFIKÁCIA PREDMETU ZAKAZKY**  
**Predmet zákazky : Časť I. : "CNC stroje"**

**Položka č. 1 : CNC sústruh**

Stroj musí byť schopný vykonávať všetky základné operácie CNC sústruženia ako napríklad obrábanie čela, sústruženie valcových plôch, odsústruňovaných priemerov, zapichovanie, upíchanie, vŕtanie otvorov, rezanie vonkajších aj vnútorných závitov, sústruženie ľubovoľných kontúr. Stroj musí byť schopný pracovať s rôznymi CNC riadiacimi systémami reprezentujúcimi bežné priemyslové CNC riadiace systémy a tieto musí byť možné na stroji podľa potreby ľubovoľne vymieňať. Stroj musí obrábať mäkké materiály a plasty. Používanie reznej kvapaliny sa nevyžaduje. Stroj musí disponovať šikmým lôžkom, automatickým revolverovým zásobníkom nástrojov do ktorého musí byť možné osadiť 4 nástroje na obrábanie vonkajších plôch a 4 nástroje na obrábanie vnútorných plôch. Požadovaný spôsob sústruženia je zásové sústruženie.

|  | Základné technické parametre:                                                                            | Požadované parametre od - do                                  | Presná identifikácia ponúkaného tovaru (ako napr. značka, typ a pod.) a špecifikácie (parametre) ponúkaného predmetu obstarávania: |
|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | pojazdy posuvov X/Z                                                                                      | min. 55/275 mm                                                | 60/280                                                                                                                             |
|  | obežný priemer nad lôžkom                                                                                | min. 125 mm                                                   | 130                                                                                                                                |
|  | najväčší priemer obrobnku                                                                                | min. 60 mm                                                    | 60                                                                                                                                 |
|  | najväčšia dĺžka obrobnku                                                                                 | min. 200 mm                                                   | 215                                                                                                                                |
|  | min. výkon pohonu vretena                                                                                | 1 kW                                                          | 1,1 kW                                                                                                                             |
|  | otáčky vretena                                                                                           | min. v rozsahu 300-4000 ot/min-1 s plynulou reguláciou otáčok | 300-4200 ot/min s plyn. reg. ot.                                                                                                   |
|  | Priemer otvoru vo vretene                                                                                | min. 15 mm                                                    | 16                                                                                                                                 |
|  | minimálny krútiaci moment vretena                                                                        | 10 Nm                                                         | 10                                                                                                                                 |
|  | minimálna sila posuvu v osiach X/Z                                                                       | 1000 N                                                        | 1000                                                                                                                               |
|  | opakovaná presnosť nájazdu do pozície v osiach X/Z                                                       | 0,008 mm                                                      | 0,008                                                                                                                              |
|  | stroj musí obsahovať zabezpečenie a krytie vŕtanie v súlade s normou CE, EN292 časť 1/2, EN60204 časť 1. | áno                                                           | áno                                                                                                                                |
|  | Napájanie                                                                                                | 230V/50Hz                                                     | 230V, 50 Hz                                                                                                                        |
|  | max. prípustné rozmery stroja šxhxxv                                                                     | 900x750x800 mm                                                | 895x745x550 šxhxxv                                                                                                                 |
|  | max. hmotnosť                                                                                            | 170 kg                                                        | 150 kg                                                                                                                             |
|  | názov stroja                                                                                             |                                                               | EMCO Concept Turn 60                                                                                                               |

**Požadované príslušenstvo-prvovýbava-rozšírená sada rezného náradia s nasledovným obsahom:**

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |     |     |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|
| Technická špecifikácia | Riadiaci NC softvér, softvér na didaktický vhodný 3D zobrazovanie žiackych programov s funkciou upozornenia na kolíziu s obrobnkou alebo s upínačom, hardvérová klávesnica ktorá musí obsahovať klávesy na riadenie funkcií stroja, rotačné ovládače na riadenie pracovných režimov, inkrementu a veľkosti posuvu a špeciálny softvér na zobrazovanie špeciálnych kláves pre programovanie priamo v okne NC softvéru. | áno | áno |
|                        | Tržec ľuštové mechanické sklúčovadlo priemer minimálne 70 mm vrátane kľúča a sady mäkkých čelísk, mechanický koník                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | áno | áno |
|                        | LED lampy na osvetlenie pracovného priestoru                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | áno | áno |
|                        | elektronické ručné koliesko                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | áno | áno |
|                        | optické zariadenie na zamčanie nástrojov                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | áno | áno |
|                        | Podstavec stroja musí obsahovať priestory na ukladanie náradia a PC ako aj s otočný pult na umiestnenie monitora na zobrazenie riadiaceho CNC softvéru a umiestnenie riadiacej klávesnice a klávesnice PC                                                                                                                                                                                                             | áno | áno |

**Požadované príslušenstvo-prvovýbava-rozšírená sada rezného náradia s nasledovným obsahom:**

|                                                                                              |     |     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|
| Hladiaci držák rezných plátkov pravý, prierez stopky 12x12 mm označenie napr. SDJCR 1212 D07 | 1ks | áno |
| Hladiaci držák rezných plátkov ľavý, prierez stopky 12x12 mm označenie napr. SDJCL 1212 D07  | 1ks | áno |

|                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                           |                      |                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------|
| Technická špecifikácia                                                                                             | zabezpečenie a krytovanie v súlade s normou CE, EN292 časť 1 / 2, EN60204 časť 1                                                                                                                          | áno                  | áno                |
|                                                                                                                    | náпряжение                                                                                                                                                                                                | 230V/50Hz            | 230V, 50 Hz        |
|                                                                                                                    | Maximálne prípustné rozmery stroja ŠxHxV                                                                                                                                                                  | 960x1000x980mm       | 960x1000x980 ŠxHxV |
|                                                                                                                    | maximálna hmotnosť                                                                                                                                                                                        | 230 kg.              | 220                |
|                                                                                                                    | Názov stroja                                                                                                                                                                                              | EMCO Concept Mill S5 |                    |
|                                                                                                                    | Požadované príslušenstvo-prvovýbava-súčasť stroja:                                                                                                                                                        |                      |                    |
|                                                                                                                    | Riadiaci NC softvér                                                                                                                                                                                       | áno                  | áno                |
|                                                                                                                    | Softvér na didaktický vhodné 3D zobrazovanie žiackych programov s funkciou upozornenia na kolíziu s obrobkom alebo s upínačom                                                                             | áno                  | áno                |
|                                                                                                                    | Hardvérová klávesnica, ktorá musí obsahovať klávesy na riadenie funkcií stroja, rolačné ovládače na riadenie pracovných režimov, inkrementu a veľkosti posuvu                                             | áno                  | áno                |
|                                                                                                                    | Špeciálny softvér na zobrazovanie špeciálnych kláves pre programovanie priamo v okne NC softvéru                                                                                                          | áno                  | áno                |
|                                                                                                                    | Strojový mechanický zverák so šírkou čeľustí 60mm a dĺžkou upnutia 60mm vrátane kľúča                                                                                                                     | áno                  | áno                |
|                                                                                                                    | LED lampy na osvetlenie pracovného priestoru                                                                                                                                                              | áno                  | áno                |
|                                                                                                                    | Elektronické riadené koliesko                                                                                                                                                                             | áno                  | áno                |
|                                                                                                                    | Prípravok na gravírovanie                                                                                                                                                                                 | áno                  | áno                |
|                                                                                                                    | Sada nástrojov na gravírovanie                                                                                                                                                                            | áno                  | áno                |
|                                                                                                                    | Mechanická dotyková sonda                                                                                                                                                                                 | áno                  | áno                |
|                                                                                                                    | Mechanická 3D sonda                                                                                                                                                                                       | áno                  | áno                |
|                                                                                                                    | Podstavec stroja obsahuje :                                                                                                                                                                               |                      |                    |
|                                                                                                                    | Priestory na ukladanie náradia a PC                                                                                                                                                                       | áno                  | áno                |
|                                                                                                                    | Otáčny pult na umiestnenie monitora na zobrazenie riadiaceho CNC softvéru a umiestnenie riadiacej klávesnice a klávesnice PC                                                                              | áno                  | áno                |
|                                                                                                                    | Požadované príslušenstvo-prvovýbava-rozšírená sada rezného náradia s nasledovným obsahom :                                                                                                                |                      |                    |
|                                                                                                                    | Kompletný klieštinný držiak pre klieštiny ESX 25 kompatibilný s upínacím systémom vretena CNC frézovačky s upínacím kľúčom                                                                                | 5 ks                 | áno                |
|                                                                                                                    | Sada 14 klieštín, typ ESX 25 podľa normy DIN 6499B, priemery 2-14 mm.                                                                                                                                     | 1 sada               | áno                |
|                                                                                                                    | Klieština podľa normy DIN 6499B, typ ESX 25, Ø 6mm.                                                                                                                                                       | 1 ks                 | áno                |
|                                                                                                                    | Klieština podľa normy DIN 6499B, typ ESX 25, Ø 10 mm.                                                                                                                                                     | 2ks                  | áno                |
|                                                                                                                    | Frézarský trn Ø 16mm s kuželom SK 30 pre upínanie fréz s otvorením Ø 16mm kompatibilný s upínacím systémom vretena CNC frézovačky. Trn musí byť kompletný vrátane krúžkov pera, upínacej skrutky a kľúča. | 1 ks                 | áno                |
|                                                                                                                    | Držiak závitníkov M5-M8. Kompatibilný s upínacím systémom vretena CNC frézovačky.                                                                                                                         | 1 ks                 | áno                |
| Čelná valcová fréza HSS, priemer 40x 20 mm s hladiacimi aj hrubovacími zubami. Priemer otvoru 22 mm                | 1 ks                                                                                                                                                                                                      | áno                  |                    |
| Drážkovač HSS Ø 3mm HSS, podľa normy DIN 327 tvar B. Priemer zubov 3 mm, priemer stopky 6 mm                       | 2 ks                                                                                                                                                                                                      | áno                  |                    |
| Drážkovač HSS Ø 5mm. Požadujeme drážkovač HSS, podľa normy DIN 327 tvar B. Priemer zubov 5 mm, priemer stopky 6 mm | 2 ks                                                                                                                                                                                                      | áno                  |                    |
| Drážkovač HSS Ø 10mm HSS, podľa normy DIN 327 tvar B, priemer zubov 10 mm, priemer stopky 10 mm                    | 2 ks                                                                                                                                                                                                      | áno                  |                    |
| Stopková fréza Ø 10mm HSS podľa DIN 844 Tvar A Ø 10mm.                                                             | 2 ks                                                                                                                                                                                                      | áno                  |                    |
| Rádiusová fréza Ø 6mm dvojhranú rádiusovú frézu HSS s valcovou stopkou Ø 6 mm                                      | 1 ks                                                                                                                                                                                                      | áno                  |                    |



|                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |     |                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------------------|
|                                                                                                 | Disponovanie knižnicou nástrojov a pomocnou aplikáciou umožňujúcou modifikácie existujúcich nástrojov a tvorbu vlastných nástrojov                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | áno | áno               |
|                                                                                                 | 3D softvér musí kontrolovať naprogramované dráhy nástrojov a virať pred kolíziou s upínacím a ohrokom                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | áno | áno               |
|                                                                                                 | Ak vznikne nebezpečenstvo kolízie 3D softvér musí poskytnúť výstrahu v dostatočnom predstihu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | áno | áno               |
|                                                                                                 | Multilicencia pre sústruženie/frézovanie, ktorú bude možné neobmedzene inštalovať v rámci školy a odborného výcviku                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | áno | áno               |
|                                                                                                 | Kompatibilita so softvérom na vyučovanie programovania CNC strojov                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | áno | áno               |
|                                                                                                 | Názov softvéru                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |     | EMCO Win3Dview    |
| Položka č. 5 : Softvér na zobrazovanie programátorských a strojových kláves riadiaceho systému. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |     |                   |
| Požadované režimy a funkcie                                                                     | Softvér musí umožniť zobrazenie na monitore v obrazovom formáte 16:9 Full-HD funkčných kláves špecifických pre daný riadiaci systém a strojové klávesnicu softvérov na vyučovanie programovania CNC strojov. Softvérové klávesy musia zobrazovať funkčné klávesy aspoň troch riadiacich systémov CNC strojov od výrobcov SIEMENS, FANUC a HEIDENHAIN. Rozličné pracovné režimy stroja, riadiaceho systému a rýchly prístup k jednotlivým funkciám musia byť preplňané pomocou registračných kariet. Klávesy a ovládacie prvky musia byť ovládané pomocou myši. Ak je k dispozícii dotykový monitor musí byť možné klávesy a ovládacie prvky priamo dotykom na obrazovke. Požadovaná je single licencia pre sústruženie/frézovanie, ktorú bude možné inštalovať na jedno PC a bude chránená hardvérovým kľúčom na báze USB. Požadovaná kompatibilita so softvérom na vyučovanie programovania CNC strojov | áno | áno               |
|                                                                                                 | Názov softvéru                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |     | EMCO Easy2control |
| Položka č. 6 : Školenie pedagógov                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |     |                   |
|                                                                                                 | Školenie pedagógov pre výučbu obsluhy CNC strojov a softvérov pre programovanie v programovacom jazyku Fanuc, animáciu výrobného procesu a kontrolného softvéru k obsluhu CNC stroja pre 2 osoby.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | áno | áno               |

V stĺpci "Presná identifikácia ...." uvedie uchádzač ku každej položke špecifikácie parameter ponúkaného zariadenia/tovaru alebo slovom "áno" resp. "nie" potvrdí resp. nepotvrdí jeho vybavenosť oproti požiadavkám obstarávateľa.

| Potvrdenie údajov o ponúkanom tovare/zariadení oprávneným zástupcom uchádzača: |                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Názov predkladateľa ponuky:                                                    | DIDACTIC Martin, s.r.o.             |
| Sídlo:                                                                         | Novomeského 5/24, 036 01, Martin    |
| IČO:                                                                           | 36 374 881                          |
| DIČ:                                                                           | 2020118727                          |
| IČO DPH:                                                                       | SK2020118727                        |
| Kontaktná osoba:                                                               | Roman Petr, konateľ spoločnosti     |
| Email a telefonický kontakt:                                                   | didactic@didactic.sk, 043 4307671,2 |
| Dátum vyhotovenia ponuky, miesto:                                              | Martin, 15.11.2019                  |
| Podpis a pečiatka predkladateľa ponuky:                                        |                                     |

DIDACTIC  
Novomes  
036 01 Martin  
IČO: 36 374 881

**Podiel subdodávok a subdodávateľov**

0% - Bez subdodávateľov.

V Martine, 15.11.2019

Román Petr